



### Poznámka:

1. Vložku poz.1.8 vlepít vulkanizačním lepidlem za studena (např. VUPROFIX N)
2. Koncové výřezy těsnění upravit při montáži těsnění
3. Závity M12 v armatuře prahu (L140x140x12) obnovit dle potřeby závitníkem
4. Počty kusů a hmotnost jsou uvedeny pro celou klapku

1.8		1	Podkladní pás	pryž 65Sh	=90x2–12 bm	GUMEX	3,0	
1.7		2	Vložka	pryž 65Sh	25x90x150	GUMEX	0,5	
1.6		1	Profil L pro v. díla	pryž 65Sh	91,9x150,6–12bm	GUMEX	60,0	
1.5	ČSN EN ISO 7089	101	Podložka 12	A2			0,006	
1.4	ČSN EN ISO 4017	64	Šroub M12x45	A2–70			0,05	
1.3	ČSN EN ISO 4017	37	Šroub M12x60	A2–70			0,07	
1.2		2	Přítlačný plech	1.4301	Pl.8x95x135		0,8	
1.1		1	Přítlačná lišta	1.4301	L80x40x8–12 bm		85,0	
Pozice		Č. výkresu / polotovaru	Kusů	Název	Materiál	Čistý rozměr	Poznámka	Čistá hm.
Měřítko : 1:5 2:5	Vpracoval : Dubský		Akce : VD Veletov, oprava protikorozní ochrany hradící konstrukce jezu - PS 01			Dubský & Hačeký Družstevní ohoz 5a 140 00 Praha 4		Celková hmotnost :
	Schválil :							160 kg
			Stupeň dokumentace : Technické podmínky			Datum : květen 2021		
Paré :		Název :  KLAPKA JEZU Těsnění prahu			Číslo výkresu :  D.1.1			Formát :
								Počet listů : 1